

# Bruchkraftwerte nach RAL-GZ 716/1, Teil 1

## Grundlagen

Hohe Eckfestigkeiten sichern zuverlässige und stabile Eckverbindungen. Während der Produktion wird daher eine tägliche Prüfung der Eckfestigkeit empfohlen.

## Prüfung der Schweißbeignung

Die Prüfung der Schweißbeignung erfolgt entsprechend der RAL-GZ 716/1, Abschnitt I, Teil 1, Ziffer 3.12 Schweißbeignung nach DIN EN 514.

## Bruchkraftwerte

Die Bruchkraftwerte ( $F_{bc}^c$ ) werden entsprechend RAL-GZ 716/1, Abschnitt I, Teil 1 berechnet. Die errechneten Werte sind Mindestbruchkraftwerte.

Die Mindestbruchkraftwerte  $F_{bc}^c$  sind in der nachfolgenden Tabelle (Tab. 3-4) aufgeführt.

Tab. 3-4: Bruchkraftwerte  $F_{bc}^c$

Profil	Bruchkraft $F_{bc}^c$	Schenkellänge innen $L_i$	Schenkellänge außen $L_a$
<b>Blendrahmen</b>			
HP102	3 250 N	207 mm	337 mm
HP103	4 583 N	191 mm	347 mm
HP104	6 569 N	179 mm	359 mm
HP110	7 031 N	187 mm	407 mm
<b>Flügel</b>			
HP151	2 601 N	208 mm	352 mm
HP152	3 508 N	199 mm	359 mm
HP153	7472 N	173 mm	383 mm
HP154	7470 N	174 mm	384 mm
Haustür HP155	11 903 N	151 mm	401 mm
Haustür HP156	11 848 N	152 mm	402 mm
HP160	3 662 N	200 mm	360 mm
<b>Pfosten</b>			
HP300	2 133 N	213 mm	353 mm
HP301	4 536 N	193 mm	373 mm
HP302	4 584 N	193 mm	373 mm
HP303	6 566 N	181 mm	385 mm
HP304	8 883 N	168 mm	398 mm